

中抜き作業に最適

中抜き下穴 18mm

ハイニブラ

ST-16型



特長

小径モータ採用により、使いやすい。

切断半径が非常に小さい。(中抜きの場合、内側R0・外側R4)

特殊な特許構造により、従来のニブラに比べ切断半径は最も小さい。

小回り切断にすぐれ、非常に使いやすい。切断途中で、切断方向が360°方向転換できる。

ケガキ切断、定規、母型による複雑なナライ切断が可能。

カッタ部が左・右、90°向きが変えられます。波型切断、狭所の切断作業が可能。

動刃・受刃は再研磨ができて経済的。動刃は上下調整が出来るので、数回研磨して使用可能。

鋼鉄・ステンレス・プラスチックの切断面が、バリ歪みが少なく仕上がりもキレイ。

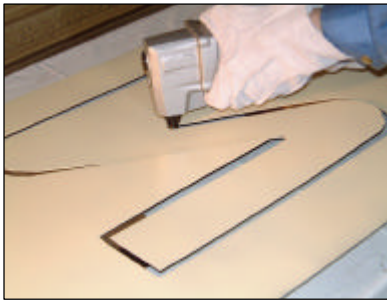
モータは二重絶縁構造で安全。



最大切断板厚

軟鋼板 1.6mm

ステンレス 1.2mm



仕様

最大切断板厚	軟鋼板	1.6 mm
	ステンレス	1.2 mm
	アルミニウム	2.0 mm
切断速度	1.2 m/分	
切幅	8 mm	
中抜き下穴	18 mm以上	
最小切断半径	0 ~ 4 mmR	
定格消費電力	400 W	
電圧	100 V	
周波数	50/60 Hz	
重量	2.2 Kg (コードを除く)	

仕様や外観は予告なく変更することがあります

株式会社 サンワ

ご用命は

本社・工場 東京都西多摩郡瑞穂町殿ヶ谷559
〒190-1212
TEL 042-557-7801
FAX 042-557-7750

大阪営業所 大阪府大阪市東淀川区東中島4-2-7
〒533-0033
スペース・ライフ新大阪101
TEL 06-6325-1005
FAX 06-6325-1128

関東営業所 千葉県船橋市上山町1-105
〒273-0046
TEL 047-338-6641
FAX 047-337-6604

名古屋駐在所 愛知県名古屋市東区白壁3-16-16
〒461-0011
コート白壁102
TEL 052-934-0180
FAX 052-934-0183