

特長

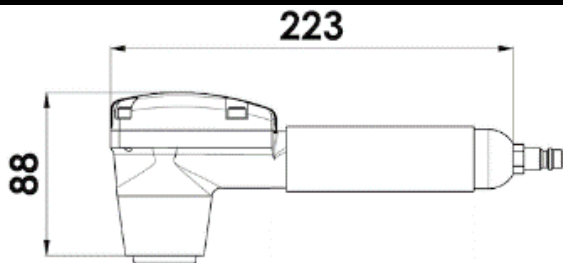
- ◆レーザー加工機で小さな部品を切断する場合、マイクロジョイント又は、ナノジョイントで残留グリットに接続されます。
- ◆部品を簡単に取り外せるようパーツセパレーターPS100型を提供します。
- ◆PS100型を使用する事により、手作業に比べ最大10倍速く取り外せます。
- ◆鋼、クロム鋼、アルミニウム、特殊鋼など材質は問いません。
- ◆小型・軽量なので、効率的で疲れの無い作業が可能になります。

技術データ

重量	1.2Kg
許容板厚	1~12mm ジョイント方法により
動作圧力(流量)	2~6bar
空気消費量(6barの場合)	60~120 l/min
ストローク数(6barの場合)	1000/min

騒音及び振動レベル

振動レベル	16.3m/S ²
振動レベル不確かさ	1.5m/S ²
A特性音圧レベルLPA標準	84dB(A)
A特性音響出力レベルLWA標準	95dB(A)
騒音レベルの不確かさK	3dB



株式会社 サンワ

<http://www.sanwa-tool.com>

ご用命は

本社・工場 東京都西多摩郡瑞穂町殿ヶ谷559
〒190-1212 TEL: 042-557-7801 FAX: 042-557-7750

大阪営業所 大阪府大阪市東淀川区東中島4-2-7
〒533-0033 スペース・ライフ新大阪101
TEL: 06-6325-1005 FAX: 06-6325-1128

関東営業所 千葉県船橋市上山町1-105
〒273-0046 TEL: 047-338-6641 FAX: 047-337-6604